ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ДНЕВНИК ШКОЛЬНЫЙ РЕЙТИНГОВЫЙ

Технические требования

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации, метрологии и сертификации
Ташкент

O'ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН Ташкентским институтом текстильной и легкой промышленности кафедрой «Технология полиграфического и упаковочного производства».

2 ВНЕСЕН Узбекским Агентством по печати и информации.

3 УТВЕРЖДЕН и ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского Агентства стандартизации, метрологии и сертификации от 05-09 2014 г № 05-569

4 Стандарт разработан в соответствии с O'zDSt 1.6:2003 «СС. Нормативные документы. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению».

5 ВЗАМЕН TSt 29-033:2009.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству «Узстандарт».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения.....1
2 Нормативные ссылки 1
3 Технические требования.....2
4 Требования безопасности и охраны окружающей среды 4
5 Правила приемки 4
6 Методы контроля 5
7 Транспортирование и хранение 6
8 Гарантии изготовителя 6
9 Библиографические данные.....7

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

КУНДАЛИК РЕЙТИНГ ДАФТАРИ
Техникавий талаблар
ДНЕВНИК ШКОЛЬНЫЙ РЕЙТИНГОВЫЙ
Технические требования
Rating school diary. Standard specifications

Дата введения 05 09 2014 г.
без огр.

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на дневники школьные рейтинговые предназначенные для производства записей домашних заданий, балы успеваемости и других записей.

В дополнение к настоящему стандарту на каждый артикул изделия должен быть утвержден образец-эталон.

Пример записи продукции при заказе и (или) другой документации:
«O'z DSt :2014 Дневник школьный рейтинговый».

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте даны ссылки на нижеследующие НД:

ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 3282-74	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия.
ГОСТ 3749-77	Угольники поверочнне 90°. Технические условия.
ГОСТ 6658-75	Изделия из бумаги и картона. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 7480-73	Проволока полиграфическая. Технические условия.
ГОСТ 7933-89	Картон коробочный. Технические условия.
ГОСТ 7950-77	Картон переплетный. Технические условия.
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная. Технические условия.
ГОСТ 9996-84	Материал переплетный на бумажной основе. Общие технические условия.
ГОСТ 18242-72	Статистический приемочный контроль по альтернативному признаку. Планы контроля.
ГОСТ 18510-87	Бумага писчая. Технические условия.
ГОСТ 24703-81	Линейки оптические. Типы и основные параметры. Общие технические требования.
ГОСТ 25706-83	Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования.
ГОСТ 25951-89	Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия.
O'zDSt 1068:2005	Бумага обложечная. Технические условия.
O'zDSt 1089:2005 (ГОСТ 5202)	Материал переплетный с крахмально-каолиновым покрытием. Технические условия.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
4821 son bilan
«05» 05 2014 yilda
Namuna ro'yxatiga olindi

Примечание: При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Дневники должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих стандартов по образцу-эталону.

3.2 Основные размеры и параметры

3.2.1 Дневники должны выпускаться следующих форматов: 168x198 mm, 170x205 mm, 145x210, 160x198 mm.

3.2.2 Предельные отклонения по форматам не должны превышать ±2 mm.

3.2.3 Предельное отклонение от прямоугольной формы (косина) не должно превышать 2 mm.

3.2.4 Объём дневников должен быть 40 и 48 листа.

3.2.5 Допускается выпуск дневников других форматов и объёмов в соответствии с образцом-эталоном.

3.3 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

3.3.1 Характеристика изделия и применяемые виды бумаги приведены в таблице 1.

Таблица 1

Характеристика группы	Виды бумаги	Масса 1 m^2 g	Проклей-ка в mm	Гладкость, сек.
Бумага из беленых полуфабрикатов	Бумага писчая по ГОСТ 18510 или бумага для блоков бумажно-беловых изделий изготавливаемых на поточных линиях по действующей нтд	65, 70, 80	0,8-1,8 1,2	100-220 60-140

На каждом группе не уступавши по качеству по таблице №1 допускается изготовления продукции, применять другие видь бумаги

3.3.2 Для обложки дневников должны применяться материалы массой площади 1 m^2 200-400 g., указанные в таблице 2.

Таблица 2

Группа материалов	Вид материала	Нормативно-техническая документация
Бумага	Бумага обложечная	O'zDSt 1068
Картон	Картон коробочный марки хром-эрзац, М, НМ, А	ГОСТ 7933
Ткани технические	Материал переплетный с крахмально-Каолиновым покрытием	O'zDSt 1089
Заменители технических тканей	Материал переплетный на бумажной основе	ГОСТ 9996

3.3.3 Допускается применение других видов материалов по каждой из указанных в таблице 2 групп, показатели механической прочности которых не ниже норм, предусмотренных вышеуказанными стандартами.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

3.4 Требования к полиграфическому исполнению

3.4.1 Обложка дневника должна быть из одной детали или составной.

3.4.2 Изготовление различных фонов в внутренних блоках и разноцветных страниц запрещается.

3.4.3 Скрепление листов блока с обложкой должно быть брошюрное двумя скобами из проволоки полиграфической по ГОСТ 7480 или проволоки стальной низкоуглеродистой общего назначения по ГОСТ 3282.

3.4.4 Форма изложения и содержание текста на обложке и листах изделий должны помещаться по требованиям Министерства народного образования Республики Узбекистан.

3.4.5 Предельные отклонения по печати текста не должны превышать: по косине печати — не более 2 mm: по прерывистости отдельных линий — не более 1,5 mm в 3-х строках на одну страницу.

3.4.6 Обрез дневников должен быть ровным. Допускаются малозаметные риски, разрыв углов обложки до 2 mm.

3.4.7 Дневники должны изготовляться без механических повреждений, отслаивания картона или покровного материала, морщин и других дефектов, ухудшающих товарный вид изделия.

3.5. У п а к о в к а

3.5.1 Изделия должны быть упакованы в пачки, коробки, гофроящики или полиэтиленовую термоусадочную пленки по ГОСТ 25951.

3.5.2 Каждая пачка должна заворачиваться в два слоя бумаги, при этом масса бумаги площадью 1 m^2 должна быть не менее 160 g. Основные показатели качества бумаги не ниже показателей бумаги оберточной по ГОСТ 8273.

3.5.3 Коробки должны изготовляться из картона переплетного ГОСТ 7950 или коробочного ГОСТ 7933.

Допускается применение других материалов, массой площадью 1 m^2 не менее 240 g.

3.5.4 Пачки или коробки с изделиями должны быть упакованы в один из видов упаковки по ГОСТ 6658.

3.5.5 При упаковке двух или более изделий в переплетных крышках из поливинилхлоридной пленки, они должны заворачиваться в суперобложку или разделяться прокладками из любой бумаги или картона.

3.5.6 По согласованию с потребителем допускается упаковка изделий в кипы без первичной упаковки при внутригородских перевозках или перевозках без перевалки в пути.

3.6 Маркировка

3.6.1 На каждую упаковочную единицу должен быть наклеен бумажный ярлык с нанесенной на него типографским или другим способом содержащей следующие данные:

- наименование и адрес типографии;
- дата выпуска (день, месяц, год);
- обозначение стандарта продукции;
- назначение продукции;
- гарантированный срок хранения;
- порядковый номер регистрации и штрих-код (при необходимости);
- информация о сертификации;
- основные размеры;
- количество экземпляров;
- номер упаковщика;

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

- номер заказа и условный шифр, штрих-код и рекомендации по использованию, срок годности, условия хранения.

3.6.2 Наименование изделия, количество в упаковке и надпись «Беречь от загрязнений окружающую среду» следует печатать кеглем, не менее 12 прописным шрифтом полужирного или жирного начертания.

Условный шифр издания должен быть напечатан в правой части ярлыка кеглем не менее 48 в том случае, если условным шифром служит номер заказа издания, в левой части ярлыка номер заказа не проставляют.

3.6.3 Маркировка должна быть выполнена на узбекском языке. Вся продукция реализуемая в пределах Республики Узбекистан должна иметь надпись «Ozbekistonda ishlab chiqarilgan», при отправке на экспорт — «Made in Uzbekistan» .

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1 В целях безопасности охраны окружающей среды отходы бумаги и использованные отработанные экземпляры собираются и сдаются на переработку. В рабочих помещениях должны соблюдаться требования пожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.004.

4.2 Предельно-допустимые концентрации вредных веществ не должны превышать норм по ГОСТ 12.1.005.

4.3 Выбросы в окружающую среду вредных веществ не должны превышать норм установленных по ГОСТ 17.2.3.02

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Готовая продукция должна быть проверена и принята отделом технического контроля изготовителя.

5.2 Для проверки соответствия продукции требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные и сертификационные испытания.

5.3 Приемо-сдаточные испытания проводит ОТК изготовителя. Испытания проводят по п 3.1, 3.2.1, 3.2.2, 3.2.3, 3.2.4, 3.2.5, 3.3.1, 3.3.2, 3.3.3, 3.4.1, 3.4.2, 3.4.3, 3.4.4, 3.4.5, 3.4.6, 3.4.7, 3.5, 3.6.

5.3.1 Проверка готовой продукции должна производиться партиями. Партией считается количество изделий, изготовленных на неизменных режимах оформленное одним документом и одновременно предъявляемое к приёмке.

5.3.2 Каждая партия должна подвергаться проверке требованием качества полиграфического исполнения делают выборку методом случайного отбора по ГОСТ 18242. При этом производят проверку готовой продукции на соответствие требованиям настоящего государственного стандарта.

5.3.3 Размер партии, объем выборки, приемочное и браковочное число в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3

Объем партии (шт.)	Объем выборки (шт.)	Приемочное и браковочное число Aco / Reo
151-280	32	5/6
281-500	50	7/8
501-1200	80	10/11
1201-3200	125	14/15
3201-10000	200	21/22

5.3.4 Партию продукции следует считать соответствующей требованиям, установленным настоящим стандартом, если число дефектных единиц продукции в выборке меньше или равно приемочному числу Aco. Партию продукции следует считать не соответствующей требованиям — если число дефектных единиц продукции в выборке

STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

больше или равно браковочному числу Reo (таб.3).

5.3.5 В принятой партии продукции дефектные изделия, обнаруженные в процессе приемки, подлежат замене на качественные.

5.3.6 В целях гигиенической сертификации дневников школьных должны соответствовать требованиям химической безопасности и не должны выделять вредные вещества в окружающую среду.

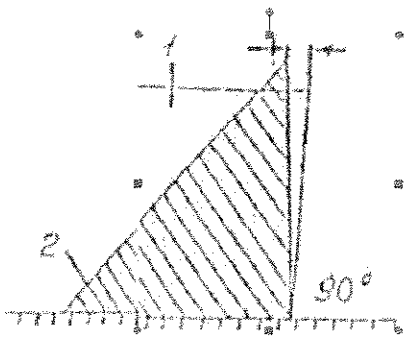
5.3.7 Сертификационные испытания проводят в аккредитованной лаборатории на соответствие всем требованиям настоящего стандарта и нормативной документации НСС РУз.

6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1 Проверка внешнего вида изделия по п 3.1, 3.2.4, 3.3.3, 3.4.1, 3.4.2, 3.4.3, 3.4.4, 3.4.7 должна производиться визуально в сравнении с образцом — эталоном.

6.2 Размеры изделия по п 3.2.1, 3.2.2, 3.3.1, 3.3.2, 3.4.5, 3.4.6 определяют измерительной металлической линейкой по ГОСТ 427. При измерении ширины и длины изделий линейку устанавливают так, чтобы ее нулевая отметка совпала с краем измеряемого изделия. Косину изделия определяют металлическим угольником по ГОСТ 3749, она замеряется по сторонам изделия с помощью угольника и линейки (Рис.1).

Схема определения косины изделия



а

Рис. 1

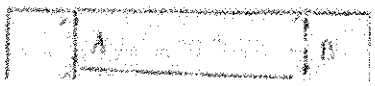
1 — изделие,
2 — угольник,
«а» - косина

6.3 Толщину линий, прерывистость линий определяют оптической лупой, имеющей миллиметровую шкалу с ценой деления 0,1 mm по ГОСТ 25706 или линейкой с оптическим визиром по ГОСТ 24703.

6.4 Косина печати определяется измерительной металлической линейкой по ГОСТ 427. При этом линейку устанавливают так, чтобы ее нулевая отметка совпала с верхним обрезом дневника. Измерения производят в начале и конце проверяемого печатного элемента (Рис.2).

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Схема определения косины печати



1 - изделие;
2 — печатный элемент;

A и B — расстояние от печатного
элемента до верхнего обреза дневника в mm.
B — A — косина печати.

Рис.2

6.5 Измерения по п.п. 6.3 и 6.4 производят выборочно, по одному измерению на 3-х последовательных страницах. Результаты измерения округляют до 0,1 mm при измерении толщины линии и до 0,5 mm при измерении косины.

6.5.1 За окончательный результат принимается среднеарифметическое значение произведенных измерений.

6.6 Объем листов изделий проверяют подсчетом.

7 ТРАНСПРОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование и хранение кип или ящиков с изделиями должны соответствовать требованиям ГОСТ 6658.

7.2 Изделия из пленочных материалов должны храниться в сухих закрытых и вентилируемых помещениях на расстоянии не менее 1 m от отопительных устройств.

7.3 Перед распаковкой изделий из пленочных материалов после транспортирования при минусовых температурах должны быть предварительно выдержаны не менее 24 часов в сухом помещении при температуре от +5°C до +25°C.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения, транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

8.2 Срок гарантированного хранения устанавливается 24 месяца с даты выпуска продукции.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

9 БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОКП 54 6319
ОКС 85.080

УДК 686.81/82
Группа У 31

Ключевые слова: дневник школьный рейтинговый, объем, образец эталон, бумага, картон, переплетные материалы, маркировка, косина.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Утверждаю:

Заместитель Генерального директора Узбекского агентства по печати и информации

К. Мансуров

Согласовано:

Издательско-полиграфический творческий дом «Узбекистан» директор

З.Исажонов

Издательско-полиграфический творческий дом «Укитувчи» директор

Р.Худойкулов

Издательско-полиграфический творческий дом имени Г.Гуляма директор

Л.Тангриев

Издательско-полиграфический творческий дом имени "Чулпон" директор

У. Ишмухамедов

Государственным научный издательства «Узбекская Национальная Энциклопедия» директор

К. Махкамов

Издательско-полиграфический акционерная компания "Шарк" директор

А.Гулямов